

Ingredientes naturales

CUIDE DE CADA ETAPA, DESDE LA COSECHA HASTA LOS PRODUCTOS ACABADOS

Nuestras soluciones para cada etapa de producción

Cosecha

Inertización para protección
Enfriamiento de las materias primas
Crioseparación de la biomasa

Fermentación

Cultivo celular en atmósfera controlada
Dopaje del fermentador

Extracción / Purificación

Control de la temperatura
Criomolienda
Regulación del pH
Extracción selectiva con CO₂ supercrítico
Desoxigenación de líquidos
Inertización para la calidad y la seguridad

Formulación

Enfriamiento rápido
Control de la temperatura
Inertización de sólidos y líquidos
Desoxigenación de líquidos
Encapsulación

Moldeado

Atomización en atmósfera inerte
Atomización por criocrystalización
Endurecimiento superficial
Recubrimiento criogénico
Congelación criogénica e IQF
Liofilización criogénica

Envasado

Aerosol
Inertización durante el envasado

ECO ORIGIN

Gases con emisiones bajas en carbono producido con energías 100% de origen renovable.

*válido para gases en fase líquida

Soluciones compatibles con productos BIO

Gases utilizados

CO₂, N₂ y O₂ de calidad alimentaria o farmacéutica

Ingredientes de alto valor añadido



Complementos alimentarios



Sustancias farmacéuticas y cosméticas



Grasas especiales



Aceites esenciales



Productos lácteos



Aromas



Proteínas vegetales

Nuestros servicios



Estudio de las especificaciones



Prueba de viabilidad



Diseño de soluciones



Puesta en marcha de la instalación

Otras soluciones



Gases de laboratorio



Transporte a temperatura controlada



Criopreservación de muestras



Tratamiento de aguas