

Asesoramiento en Ensamblaje Electrónico

Sus beneficios

- Optimice el rendimiento de su equipo de soldadura bajo atmósfera inerte
- Trabaje con total seguridad cumpliendo sus requisitos de calidad
- Logre un mejor control metrológico de la calidad de la atmósfera inerte



La **Oferta de asesoramiento en ensamblaje electrónico** está diseñada específicamente para las industrias de fabricación electrónica que utilizan procesos de soldadura en atmósfera inerte y persiguen una mayor fiabilidad.

Lograr una alta fiabilidad

Las reacciones de oxidación, la baja mojabilidad y la alta temperatura que se alcanza al soldar placas de circuitos impresos pueden dañar las uniones de soldadura de los componentes electrónicos. Para evitar estos efectos, el uso de nitrógeno para inertizar la atmósfera de las máquinas de soldadura (olas y hornos) se ha convertido en una práctica generalizada en todo el mundo entre los fabricantes de componentes electrónicos. Una atmósfera inerte bien controlada mejora la calidad de la soldadura, incrementando en particular la fiabilidad del montaje electrónico.

Para atender a los requisitos de inertización de los equipos de soldadura de nuestros clientes, controlando al mismo tiempo los costes asociados, nuestra **Oferta de asesoramiento en ensamblaje electrónico** sigue siendo una óptima opción para ayudarle a mejorar sus procesos..

La solución Air Liquide

Nuestra **Oferta de asesoramiento en ensamblaje electrónico** se presenta en dos ámbitos:

- Experiencia en equipos de soldadura
- Experiencia en procesos

Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para definir desde el principio del proyecto una serie de resultados concretos a alcanzar.

Ventajas de nuestra oferta

- Optimice el rendimiento de su equipo de soldadura bajo atmósfera inerte

Durante una auditoría puntual o recurrente, se medirán una serie de parámetros de su equipo de soldadura:

- Medición del caudal de nitrógeno de cada equipo de soldadura con un caudalímetro másico calibrado.
- Medición del contenido de oxígeno en diferentes puntos del equipo de soldadura (dentro/fuera de la producción) utilizando un analizador de oxígeno verificado y regulado, si es necesario, siguiendo un procedimiento autocertificado por Air Liquide utilizando mezclas de gas certificadas por COFRAC.

Se puede recomendar la optimización del flujo de nitrógeno para mantener un contenido de oxígeno residual satisfactorio, en función de sus criterios de calidad.

- Trabaje con total seguridad cumpliendo sus requisitos de calidad

Nuestros expertos garantizarán la estanqueidad de su equipo de soldadura. Si es necesario, se propondrán medidas correctivas. Nuestros expertos se encargan de comprobar el contenido de oxígeno en el puesto de trabajo (riesgo de anoxia).

- Logre un mejor control metrológico de la calidad de la atmósfera inerte

La supervisión periódica incluye la inspección y el ajuste, si es necesario, del analizador de oxígeno de su equipo de soldadura fuerte si está equipado con mezclas de gas certificadas por COFRAC. La trazabilidad se garantiza mediante un informe de comprobación y de regulación del analizador.

Principales características

Nuestra oferta de experiencia en ensamblaje electrónico incluye :

Experiencia en equipos de soldadura: Con más de 100 años de experiencia en el ámbito de los gases industriales y puros, Air Liquide ha desarrollado una experiencia en el análisis metrológico para sus propios procesos de separación de gases del aire, donde se analizan ciertos contaminantes a umbrales extremadamente bajos (del orden de ppb).

Un equipo de expertos especializado le ayudará a auditar su equipo de soldadura fuerte de forma periódica o puntual.

Nuestros expertos :

- Comprueban el contenido de oxígeno en el puesto de trabajo
- Comprueban y regulan los analizadores de oxígeno instalados en su equipo de soldadura con nuestros gases de referencia (COFRAC).



Experiencia en procesos:

Aprovechando una red mundial de expertos, también estamos a su disposición para informarle sobre las nuevas ofertas y tecnologías desarrolladas por los centros de investigación del Grupo AL en Francia, Alemania, Estados Unidos, Japón y China.

Además, nuestros expertos :

- Realizan el reacondicionamiento de la máquina de ola (diseño de la campana de inertización localizada, instalación y puesta en marcha)
- Le acompañan para mejorar la calidad de la soldadura de sus ensamblajes electrónicos por :
 - Optimización del caudal de nitrógeno a inyectar en función del consumo del flujo
 - Optimización del caudal de nitrógeno a inyectar en función de la naturaleza de la crema de soldar

Nuestros expertos también están a su disposición para formar a sus equipos en el uso y la seguridad del nitrógeno (riesgo de anoxia).

Contacto

AL Air Liquide España, S.A.

Paseo de la Castellana, 79
28046 Madrid

Soporte Clientes y Distribuidores

☎ 900 80 36 44

✉ sopORTEcliente.es@airliquide.com

Caso práctico

Medición del oxígeno residual en una máquina de ola selectiva

Necesidad del cliente

- Medir el oxígeno residual bajo la placa lo más cerca posible de la ola selectiva durante la soldadura.

Respuesta técnica

- El gas a la salida de la boquilla se aspira a través de un tubo de muestreo.
- Este gas se aspira a través de la bandeja de análisis y luego se analiza con nuestro analizador de expertos.



Resultado técnico

- El análisis confirmó que se alcanzó el caudal de nitrógeno esperado por el cliente.

Entregable

- Se entrega al cliente un informe en el que se describe el protocolo técnico utilizado, así como el histórico de los análisis del año anterior (si existe) y las medidas correctivas si es necesario.

Ofertas relacionadas

- Oferta para la soldadura por ola
- Oferta para la soldadura por refusión
- Oferta Eco Chiller N₂
- Oferta para las pruebas HALT/HASS
- Oferta de Armario DryP para ensamblajes electrónicos-

es.airliquide.com

