

Les matériels de mise en œuvre des gaz

Ref	Type matériel	Designation Produit
18856	Oenologie	Soupape de sécurité SD 45-5
18857	Oenologie	Soupape de sécurité SDI 65-9
19090	Oenologie	PURGAL à monter sur trappe munie d'un raccord type "Bellot"
19100	Oenologie	GALAXY 100 diamètre 300 mm
19537	Oenologie	Chapeau + Bague pour Soupape SD 45-5
164829	Oenologie	Injecteur V40 Mâle - Femelle Type MACON Acier Inoxydable avec clapet anti-retour
164833	Oenologie	Injecteur V50 Mâle - Femelle Type MACON Acier Inoxydable avec clapet anti-retour
168023	Oenologie	Injecteur V40 INOX Mâle/Femelle Pas MÂCON + Mireur V40 INOX Pas MÂCON + Embout Poreux 100 mm
168025	Oenologie	Injecteur V50 INOX Mâle/Femelle Pas MÂCON + Mireur V50 INOX Pas MÂCON + Embout Poreux 100 mm
205045	Oenologie	CARBOFLASH complet - 5 mètres
18393	Détendeur	Détendeur Débitmètre DYNAREG N ₂ 50 l/min Type C - Azote 5 à 50 l/min - sortie M12x100 + olive crantée 4 à 6 mm
18404	Détendeur	Détendeur Débitmètre DYNAREG CO ₂ 50 l/min Type C - CO ₂ 5 à 50 l/mn - sortie M12x100 + olive crantée 4 à 6 mm
162672	Détendeur	Détendeur HP MINIJET NG 200-10-15 Type C - Azote 1 à 10 bar - 15 Nm ³ /h - sortie G¼" mâle + olive crantée 6,3 mm
191797	Détendeur	Détendeur Débitmètre DYNAREG O ₂ 15 l/min Type F - Oxygène 1 à 15 l/min - sortie M12x100 + olive crantée 4 à 6 mm
201201	Détendeur	Détendeur PRIMEJET 200-10-30 *Entrée NF C/B4 *Sortie G1/4 + OC 6-8 mm
201286	Détendeur	Détendeur PRIMEJET 200-10-30 *Entrée NF F *Sortie G1/4 + OC 6-8 mm
201290	Détendeur	Détendeur PRIMEJET 200-4-5 *Entrée NF C/B4 *Sortie G1/4 + OC 6-8 mm
206393	Détendeur	DET HEPAL 15 FOOD NF C+KIT N°4
203756	Détendeur	DET HEPAL 12 200-16-25 TYP C FOOD - KIT4*
203760	Détendeur	DET HEPAL 12 200-8-15 NF C FOOD - KIT4*
19176	-	Sabot fixe-bouteille toute taille

*Le kit n° 4 est composé d'un raccord G 3/8 M, 1 écrou, 2 olives 6 mm et 9 mm conforme la réglementation alimentaire

La Gamme de gaz ALIGAL™

1. Gaz de qualité alimentaire ALIGAL™

Conforme à la démarche HACCP et aux spécifications E290.

2. Emballages : Bouteilles

Clapet anti retour, et robinet à pression résiduelle pour éviter les risques de contamination par rétro diffusion dans la bouteille. Capsule d'inviolabilité. Les produits sont lotis et tracés.

3. Transport

Service logistique dédié avec un suivi de vos livraisons.

Nous contacter

AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE

Service Client **09 70 25 00 00** Service gratuit + prix appel

contact.alf@airliquide.com

Espace Client myGAS : mygas.airliquide.fr

fr.airliquide.com



Air Liquide France Industrie, Société Anonyme au capital de 72.267.600 Euros
Siège social : 6 rue Cognacq-Jay, 75007 Paris - RCS Paris 314 119 504

CIM - Mod. 013-27408 (06/22) - GIECI.srl - Stampa ecosostenibile



Matériels et Gaz au service du vin



L'inertage par PURGAL, solution spécifique des cuves incomplètes ne possédant qu'un seul orifice disponible.

LES AVANTAGES DE L'INERTAGE :

- Respect de la qualité du vin
- Pas de risque d'oxydation
- Maintien des qualités gustatives du vin et en particulier de la teneur en dioxyde de carbone (CO₂) naturellement dissous
- Réduction des traitements au dioxyde de soufre (SO₂)

GESTION SIMPLIFIÉE DU CHAI :

- Possibilité de stocker le vin en cuves incomplètes (ou en vidange) en toute sécurité
- Stockage par lot, appellation, cépage...
- Affranchissement des contraintes de la cuverie divisionnaire
- Réduction des opérations de transfert entre cuves - Gestion très souple et efficace des stocks

SIMPLICITÉ DE MISE EN ŒUVRE :

- Substitution efficace aux systèmes de chapeaux flottants et aux bondes aseptiques



Maîtrise de la température

CARBOFLASH et Bouteilles CO₂ ALIGAL™ 2 TP (tube plongeur)

Le Carboflash permet, à partir d'une bouteille de CO₂ alimentaire équipée d'un tube plongeur de produire directement sur place de la neige carbonique ainsi qu'un nuage de gaz carbonique.

- La neige carbonique ainsi produite assure un très bon inertage des vendanges en transport, dans les conquets, les pressoirs et les cuves de réception.
- Le procédé est mobile et à tout moment disponible (pas de consommation de gaz sans utilisation).
- Le dosage est simple et visuel.

Le CARBOFLASH est constitué d'un flexible haute pression, d'un pistolet avec buse, d'un tromblon diffuseur et d'une sécurité.



Côté pratique :



Le débit standard du CARBOFLASH est de 6,5 kg/mn (1 kg de CO₂ libère environ 500 litres de gaz) soit environ un débit de 3m³/mn.

Protection des moûts

Le diffuseur de CO₂ GALAXY 100

Le diffuseur est positionné dans la cuve, à l'extrémité d'un flexible raccordé à un détendeur. Il peut flotter à la surface des moûts ou être suspendu. L'inertage est assuré par la diffusion d'ALIGAL™ 2.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diffuseur muni d'un orifice calibré assurant un débit de 100 l/mn de CO₂ sous 3 bar
- Matériau: plastique alimentaire
- Raccordement pour flexible 10 intérieur
- Dimension du diffuseur 300 mm



Côté pratique :



On compte environ 1mn d'injection d'ALIGAL™ 2 par hl de creux à inertier. L'ALIGAL™ 62 peut être aussi utilisé pour l'inertage ponctuel sur les vins finis.

ALIGAL™ Atmosphère au service de l'Oenologie.
Une gamme de gaz spécifique à chaque étape de l'élaboration des vins.

Air Liquide vous propose une offre complète de gaz conditionnés : ALIGAL™

UNE GAMME DE GAZ SPÉCIFIQUE À CHAQUE ÉTAPE DE L'ÉLABORATION	ALIGAL™ 1	ALIGAL™ 2 / 2 TP*	ALIGAL™ 3	ALIGAL™ 12	ALIGAL™ 62
	Azote E941	Dioxyde de carbone E290	Oxygène E948	Azote E941 + Dioxyde de carbone E290	Argon E938 + Dioxyde de carbone E290
Macération, fermentation					
Protection des moûts en phase pré-fermentaire	-	✓	-	-	-
Remontage des moûts	✓	-	-	-	-
Oxygénation (levures, micro-oxygénation)	-	-	✓	-	-
Hyper-oxygénation des moûts	-	-	✓	-	-
Élevage					
Homogénéisation	✓	-	-	-	-
Inertage	✓	-	-	✓	✓
Opération de ouillage	✓	-	-	-	-
Micro-oxygénation	-	-	✓	-	-
Maîtrise des gaz dissous					
• Décarbonation	✓	✓	-	-	-
• Désoxygénation/sparging					
• Carbonation					
Transfert sous pression	✓	-	-	✓	-
Embouteillage					
• Bouchage sous CO ₂	✓	✓	-	✓	-
• Purge de bouteilles vides					
• Pousse canalisation/filtre					

* ALIGAL™ 2 TP : Bouteille équipée d'un tube plongeur pour fabriquer de la neige.

LES CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME ALIGAL™	ALIGAL™ 1	ALIGAL™ 2	ALIGAL™ 3	ALIGAL™ 12	ALIGAL™ 62
	Azote E941	Dioxyde de carbone E290	Oxygène E948	Azote E941 + Dioxyde de carbone E290	Argon E938 + Dioxyde de carbone E290
Composition	N ₂	CO ₂	O ₂	N ₂ /CO ₂	Ar/CO ₂
Azote (N ₂)	100%	-	-	80%	-
Dioxyde de Carbone (CO ₂)	-	100%	-	20%	20%
Oxygène (O ₂)	-	-	100%	-	-
Argon (Ar)	-	-	-	-	80%
CARACTÉRISTIQUES BOUTEILLES ALIGAL™					
Pression à 15°C	200 bar	≈52 bar	200 bar	200 bar	150 bar
CONTENANCE DES BOUTEILLES ALIGAL™					
B50	10 m ³	30 kg	10,75 m ³	10,5 m ³	11,75 m ³