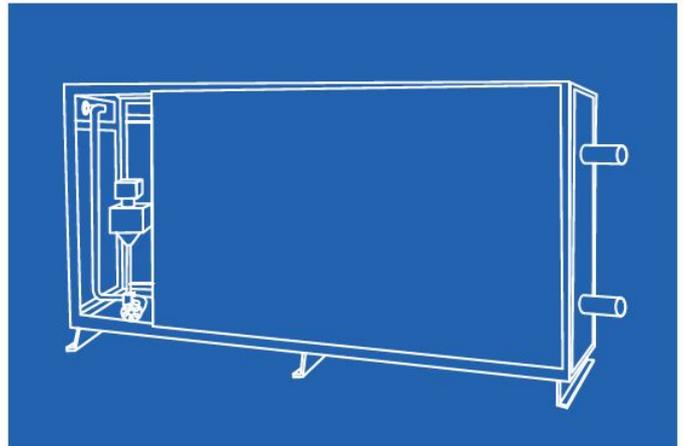


Eco Chiller

Valorización de frigorías del gas

Sus beneficios

- Economía energética
- Reducción de la huella de carbono
- Seguridad y estabilidad del proceso
- Contribución a la certificación ISO



El desafío industrial

Muchos procesos industriales que utilizan gas y calor requieren, paralelamente y simultáneamente, un sistema de refrigeración de agua que consume energía, para generar y satisfacer las necesidades de frío del proceso.

Optimizar y racionalizar el impacto ambiental, económico, normativo o de seguridad de estos procesos es un desafío esencial que tenemos que asumir en la nueva era de la economía circular.

La solución de Air Liquide

Air Liquide ha desarrollado la innovadora solución Eco-Chiller para sus clientes que consumen argón o nitrógeno en estado gaseoso.

En los clientes de consumo intensivo, el gas se almacena en estado líquido en un depósito criogénico, siendo posteriormente vaporizado y canalizado al punto de utilización.

Eco Chiller es una solución de intercambiador de calor que combina en el mismo equipo la vaporización del gas con la recuperación de frigorías generadas durante esta vaporización. Estas frigorías son entonces valorizadas en el sistema de enfriamiento de aguas del proceso industrial del cliente, ahorrando energía eléctrica.

Eco Chiller ayuda a hacer sus procesos más ecológicos.

Sus Ventajas

•Economía energética

Reducción del consumo de energía de su unidad de producción de frío, gracias al reciclado y a la valorización de las frigorías resultantes de la vaporización del gas.

•Reducción de la huella de carbono

El ahorro de energía asociado a la solución Eco Chiller mejora su huella ambiental.

•Seguridad y estabilidad del proceso

La solución de vaporización Eco Chiller funciona de forma autónoma y permite:

- Eliminar la formación de hielo y niebla alrededor de la instalación de almacenamiento de gas en ambientes fríos y húmedos. No hay más necesidad de intervención en la descongelación del vaporizador atmosférico.
- Aprovechar la capacidad de refrigeración adicional para aliviar una instalación saturada o tratar con picos de temperatura en el verano, sin inversión adicional.
- Garantizar una temperatura de salida de gas más constante, proporcionando así mayor estabilidad en sus procesos de fabricación.

•Contribución a la certificación ISO

La implementación de la solución Eco Chiller puede, junto con la adopción de otras medidas de carácter medioambiental, traducirse en un fuerte argumento y ser una valiosa contribución, para obtener o mantener sus certificaciones empresariales, tales como ISO 50001 e ISO 14001.

Nuestra oferta

Nuestra oferta de suministro de gas y frigorías se destina a usuarios industriales de gas (N₂, Ar) suministrados en forma líquida, utilizando un caudal mínimo de 50 m³/h. Esta oferta permite una reducción en el consumo de electricidad en beneficio del cliente y una mejora en el impacto ambiental general.

Nuestra oferta incluye :

El suministro de gas

El argón o nitrógeno necesario para su proceso productivo se almacena en estado líquido en un depósito criogénico de capacidad adaptada al consumo y al caudal de gas previsto en sus especificaciones.

El Skid Eco Chiller

Air Liquide garantiza la disponibilidad del equipo Eco-Chiller y garantiza las operaciones de control y mantenimiento preventivo asociadas.

Instalación y integración

Nuestros equipos de ingeniería estudiarán con usted la mejor solución para integrar y conectar el Eco-Chiller a la red de suministro y distribución de gas y a la red de refrigeración de agua (agua de proceso).

El servicio de asistencia técnica de nuestros expertos

Nuestros expertos técnicos le proporcionarán soporte para cada paso de su proyecto:

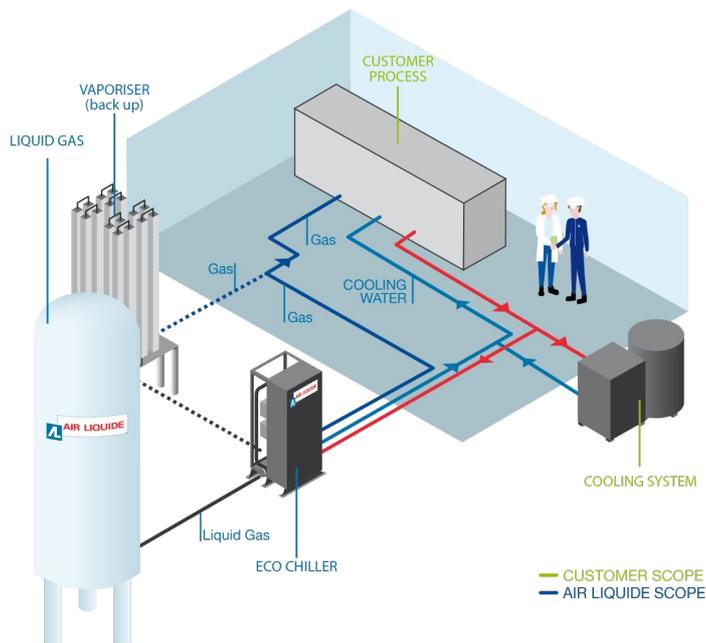
- Estudio preliminar y diagnóstico de elegibilidad
- Inicio de la instalación
- Mantenimiento

Gama y opciones

El equipo Eco-Chiller está disponible en 3 capacidades de vaporización para adaptarse al caudal de gas necesario para su producción.

Opciones:

- Monitorización / Medición de energía
- Aislamiento del intercambiador y tubos de agua
- Paneles laterales impresos personalizados



Aplicaciones

- Industria Electrónica
- Refino, Gas y Petróleo
- Tratamientos Térmicos
- Automoción
- Fundición
- Industria de Plásticos
- Química
- Farmacia

Ejemplos de ganancias energéticas (*)

	Caso Cliente A	Caso Cliente B
Consumos de Gas	100 m ³ /h LN ₂	450 m ³ /h LN ₂
Horas de Trabajo	7 000 h/año	6 000 h/año
Energía Eléctrica (kWh) ahorrada con Eco Chiller	5 kWh seja 35 000 kWh/año	22,5 kWh seja 135 000 kWh/año

(*) Contáctenos para una evaluación de su caso

Características técnicas

Ref. ECO CHILLER	100	300	500
Consumos de gas	0-100 m ³ /h	0-300 m ³ /h	0-500 m ³ /h
Dimensiones en mm (*)	1700 x 1010 x 1800	2800 x 1080 x 1800	2300 x 1525 x 1800
Peso (aprox.) Vazio / LLeno (en kg)	200/250	500/600	700/850

(*) Dimensiones en mm incluyendo las bridas (Longitud x Anchura x Altura)

Contáctenos

Air Liquide España

Teléfono : 900 803 644

soportecliente.es@airliquide.com

www.industrial.airliquide.es

