

Ventajas

Reducción de la huella de CO₂ y contribución a la certificación ISO

El REFRIGERADOR ECOLÓGICO le ayuda a **disminuir el impacto medioambiental reduciendo su huella ecológica**. El sistema contribuye de forma valiosa a la obtención de los certificados ISO 50001 e ISO 14001.

La temperatura constante del nitrógeno gaseoso (N₂) evita la formación de hielo y de niebla

Gracias al proceso de evaporación, podrá **contar con una temperatura más constante**. Al mismo tiempo, reducirá la formación de hielo y de niebla resultante de la evaporación del N₂. De esta forma, mejorará la seguridad de su proceso.

Ahorro de energía significativo

Al reciclar el frío producido por la evaporación del nitrógeno, **reducirá el coste energético de su propio proceso de refrigeración**



ECO CHILLER

- 1 Cómodo sistema automatizado
- 2 Reducción del consumo de energía
- 3 Reducción de la huella de CO₂
- 4 Contribución a la certificación ISO 50001 e ISO 14000
- 5 Seguridad laboral y del proceso
- 6 Reducción del riesgo de formación de hielo y de niebla por la evaporación del nitrógeno



Contacto

AL Air Liquide España, S.A.
Paseo de la castellana, 79
28046 Madrid
Tel. 9150 29 300

industrial.airliquide.es

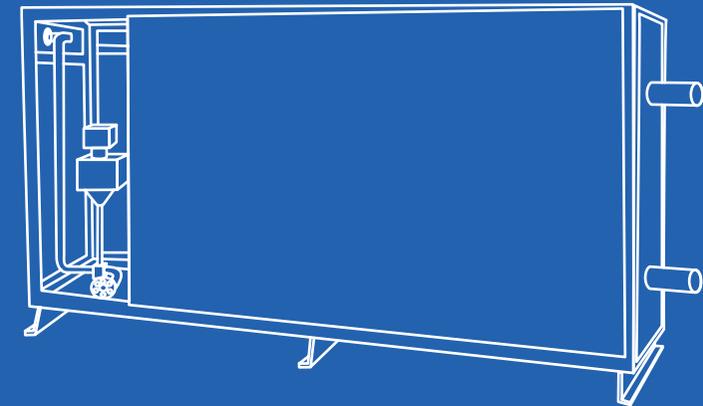


Air Liquide es el líder mundial de los gases, tecnologías y servicios para la industria y la salud. Presente en 80 países con cerca de 65.000 colaboradores, el Grupo atiende a más de 3,5 millones de clientes y de pacientes.



ECO CHILLER

Valorización de frigorías del gas

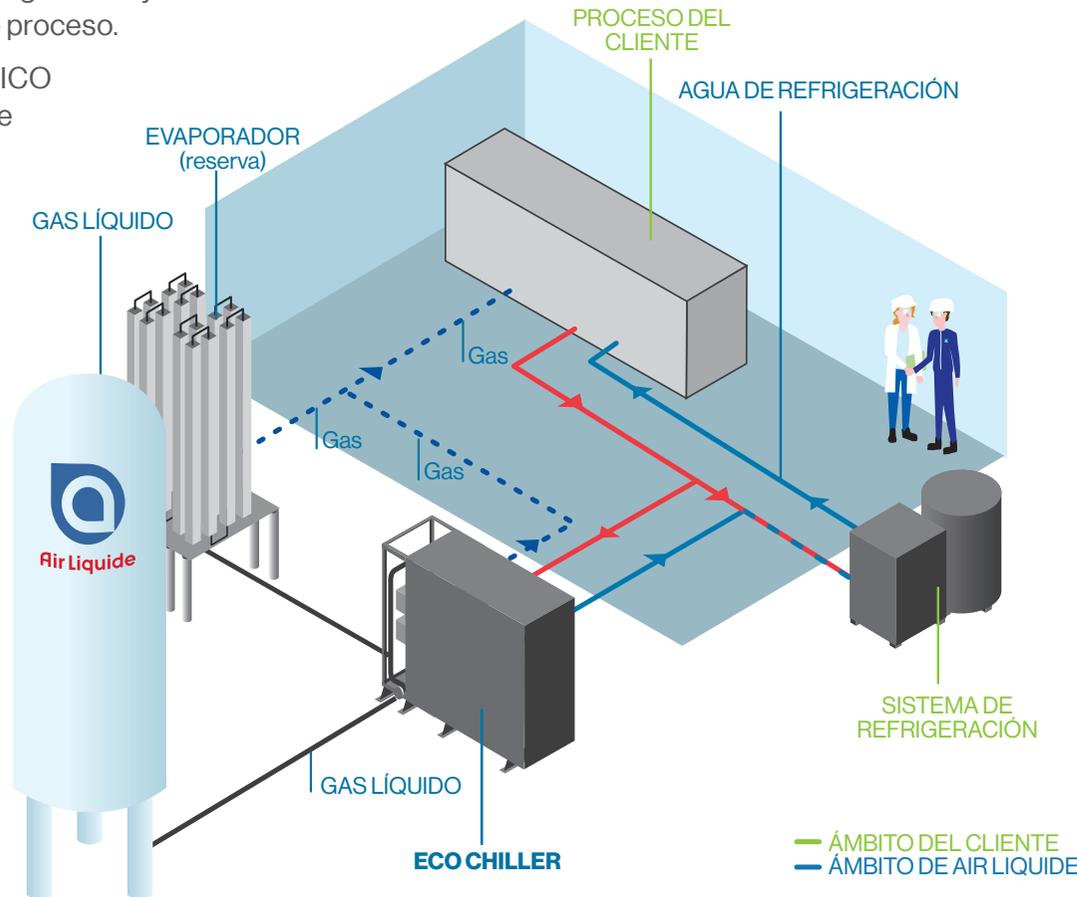


LA SOLUCIÓN CORRECTA PARA SU SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Intercambiador de calor automatizado muy fiable

El ECO CHILLER es un **equipo de intercambio de calor automatizado** diseñado por Air Liquide **para mejorar la eficiencia del proceso de refrigeración**. El sistema, que se conecta de forma práctica a la red de refrigeración del agua, funciona reciclando el frío generado mediante la evaporación del nitrógeno líquido para introducirlo de nuevo en el sistema de refrigeración. El agua enfriada previamente alivia de esta forma la unidad de refrigeración y reduce los costes energéticos de este proceso.

El REFRIGERADOR ECOLÓGICO es perfecto para el consumo de gas líquido a partir de 50 m³.



El equipo

El nitrógeno líquido procedente del tanque de almacenamiento de líquido pasa a través del tubo criogénico aislado al equipo del ECO CHILLER. El agua caliente del proceso se enfría a continuación mediante el nitrógeno líquido en el intercambiador de calor del ECO CHILLER.

Para optimizar la seguridad operativa, existe una función de conmutación automática en caso de que:

- el caudal de agua sea insuficiente;
- la temperatura del agua sea insuficiente;
- la temperatura del gas sea insuficiente.

En estas situaciones, se coloca un bypass en el intercambiador de calor, y el nitrógeno líquido se envía rápidamente al evaporador de aire.

Asistencia global de nuestros especialistas en aplicaciones

Se beneficiará de la asistencia total de nuestros expertos en aplicaciones, desde el diseño de la solución hasta la implementación y el mantenimiento.

Gama de modelos

El ECO CHILLER está disponible en tres tamaños normalizados que se adaptan a diferentes capacidades de refrigeración.

REFRIGERADOR ECOLÓGICO	100	300	500
Longitud (m)	2,0	3,2	2,8
Profundidad (m)	1,5	1,5	2,0
Altura (m)	1,8	1,8	1,8
Peso (kg)	200	500	700

Con nuestras soluciones, ayudamos a los clientes a reducir su huella de carbono