

Air Liquide invierte 400.000 euros en la planta de Sagunto con el objeto de obtener diferentes mejoras medioambientales y energéticas. El proyecto se ha basado en la sustitución del antiguo grupo frigorífico disponible en planta denominado X20 en funcionamiento hasta el momento con refrigerante Freón (R-22) y cuyo uso estaba destinado al enfriamiento de nitrógeno en la línea de producción denominada “Ciclo de nitrógeno”. Mediante la puesta en marcha de este proyecto, se ha adquirido un nuevo equipo que mejora los procesos de producción de la planta mediante el uso como refrigerante del Amoníaco (R-717). Las principales ventajas de este cambio se fundamenta tanto en la eliminación del potencial calentamiento atmosférico, -con la consiguiente mejora ambiental mediante la mejora de la capa de ozono-, así como desde el punto de vista de la eficiencia energética debido a la mayor capacidad de enfriamiento del nuevo equipo, cuyo funcionamiento genera determinadas mejoras en el consumo eléctrico para el resto de los procesos gracias a la ayuda de un variador de velocidad incorporado para aquéllos momentos en que no se requiere de toda la potencia frigorífica disponible. Esta mejora alcanza el cuarenta por ciento del tiempo de producción, generando ahorros tanto en el coste eléctrico de la producción obtenida, como en la cantidad de energía eléctrica necesaria para su obtención.

El proyecto ha sido cofinanciado por la Generalitat Valenciana (G.V.) a través del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) mediante su Programa de Ahorro y Eficiencia Energética en la Industria de 2.014 y con el apoyo de la Unión Europea a través del Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) dentro de su “Programa Operativo FEDER de la Comunidad Valenciana 2014 -2020.”.



*Una manera de hacer Europa*

“Proyecto cofinanciado por los Fondos FEDER,  
dentro del Programa Operativo FEDER  
de la Comunitat Valenciana 2014 -2020”