

Avec EXELTOP™

Précision optimale,
performance maximale

Gagnez en
performance

Manipulation intuitive - la
garantie d'un débit de gaz
précis et stable.

Faites des économies

Pas besoin d'acheter ni de
remplacer votre détendeur :
Air Liquide assure la
maintenance avant chaque
livraison.

Economisez du gaz

Étanchéité parfaite grâce
au levier on/off - utilisation
maximale du gaz dans la
bouteille.



Gagnez du temps

Prêt à l'emploi grâce au
détendeur intégré, au levier
on/off et au raccord Quick
Connect.

Travaillez en toute
sécurité

Arrêt du gaz en un seul geste
- robinet-détendeur protégé
- aucune exposition à la
haute pression. Un nouveau
design de chapeau pour plus
d'ergonomie.



Contact

AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE
152 avenue Aristide Briand
CS 80010
92227 BAGNEUX Cedex

Accueil client :

04 81 68 00 68 Service gratuit + prix appel

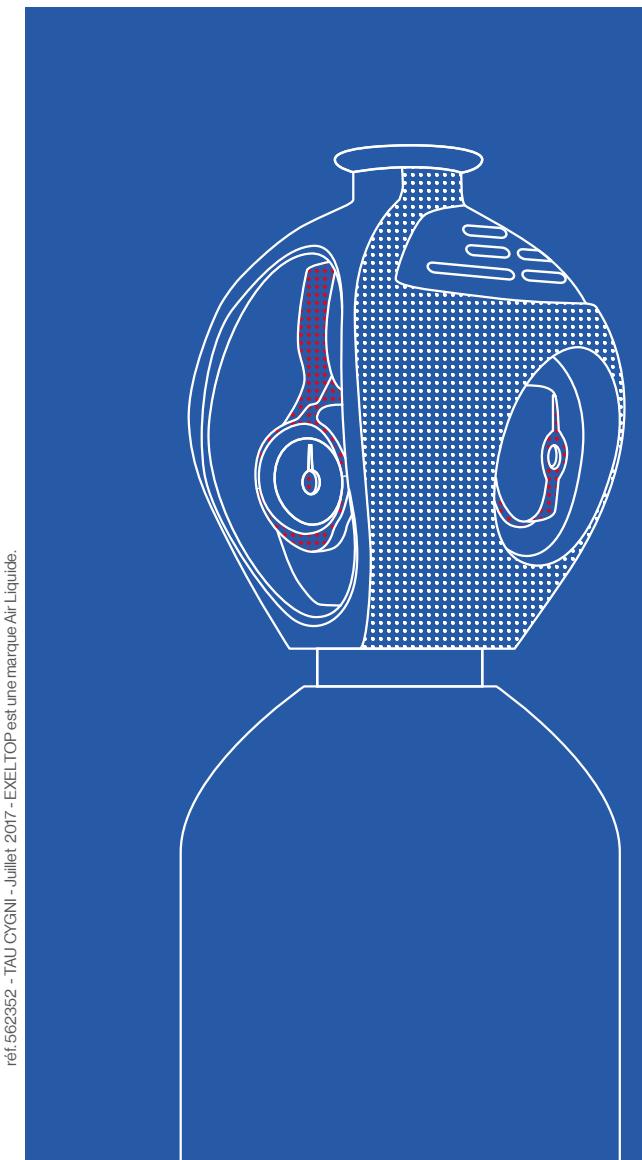
www.airliquide.fr

Air Liquide
creative oxygen

Air Liquide France Industrie
Siège Social : 6 rue Cognacq Jay, 75007 Paris
RCS PARIS : 314 119 504

Air Liquide | EXELTOP™
creative oxygen

Le gage de la
performance



réf. 562352 - TAU CYGNI - Juillet 2017 - EXELTOP est une marque Air Liquide.

EXELTOP™

Précision et performance



Détendeur intégré avec double détente

- Plus besoin d'acheter de détendeur
- Aucune exposition à la haute pression
- Pression d'utilisation et débit très précis
- Réglage fin grâce à la molette graduée



Raccord Quick Connect

- Disponible pour tous les gaz sur demande
- Raccordez simplement votre flexible... et commencez à travailler



Chapeau ergonomique absorbeur de chocs

- Prise en main facile
- Accès immédiat à toutes les fonctions
- Protection permanente et fiable du robinet-détendeur



Levier on/off avec nouveau design

- Arrêt immédiat de l'arrivée de gaz
- Statut ouvert/fermé encore plus visible
- Levier et jauge associés pour plus d'ergonomie à l'usage

Jauge de pression intégrée

- Visualisation instantanée de la pression
- Affichage permanent du niveau même bouteille fermée

Instructions

1 Connectez votre flexible



2 Vérifiez que la molette graduée est à zéro



3 Levez le levier on/off



4 Ajustez la pression ou le débit de sortie nécessaire



5 Prêt pour un soudage de haute précision !