

ALIGAL™ 15



Mezcla gaseosa nitrógeno /Dióxido de Carbono 50/50 ALIGAL™ 15, nuestro gas premium de calidad alimentaria para conservar la calidad de sus productos alimentarios

Aplicaciones

- Mezcla binaria N₂/CO₂ compuesta por 50% de nitrógeno alimentario (N₂) - E941 y 50% de dióxido de carbono alimentario (CO₂) - E290 = ALIGAL™ 15, nuestra solución de gas calidad alimentaria.
- La mezcla de gas N₂/CO₂ prolonga la vida útil de los productos alimenticios húmedos envasados bajo gas modificado (MAP): platos preparados, pizza, tartas saladas, pasta fresca, queso rallado o en lonchas, jamón cocido ...
- El nitrógeno tiene la ventaja de limitar el crecimiento de las bacterias aerobias y el CO₂ limita el crecimiento de todas las bacterias y ralentiza el desarrollo de hongos.
- La mezcla con el CO₂ y el nitrógeno protege contra el colapso del envase.

Information sobre el transporte

Gas comprimido

Denominación oficial	Gas comprimido, N.A.G.
UN-Nr	1956
ADR/RID	Clase 2
	Código de Clasificación 1A



Ficha de Datos de Seguridad

Gas comprimido : 300-15-018ALE

Acceso: <https://industrial.airliquide.es>

Propiedades Físicas

Peso molecular	Mix
Densidad relativa:	
Densidad relativa, gas	Más pesado que el aire
Color	incoloro
Olor	inodoro

Propiedades

Identificación de riesgos: Contiene gas a presión; Puede explotar bajo el efecto del calor. Asfixiante a alta concentración.

Protección personal: asegurar una ventilación adecuada



Botellas

Grifo

ITC EP-6 Tipo C - IS 21,7 x 1,814 derechas

Color ojiva:

verde brillante (RAL 6018)



Especificaciones de producto

Componentes (% Vol. abs)			Impurezas (ppm v/v)		Modo de suministro	Tipo de envase	Presión	Capacidad (m ³)	Referencia de producto
CO ₂	50 %	±5 %	H ₂ O (5 bar)	≤ 50 ppm v/v	Botella	50L	100 bar	6,2 m ³	I4670L50R1A001
N ₂	Balance		O ₂	≤ 20 ppm v/v	Bloque	V16*50L	100 bar	114 m ³	I4670V16R1A001
			CO	≤ 10 ppm v/v					
			NO/NOx	≤ 10 ppm v/v (*)					
			CnHm	≤ 30 ppm v/v					
			azufre total (S)	≤ 0.5 ppm v/v (*)					
			Aceite	≤ 5 ppm w/w (*)					

Información adicional

(*) garantizado en el CO₂ líquido por proceso.

Los componentes de la mezcla cumplen con las especificaciones E290 (Dióxido de carbono) y E941 (Nitrógeno).

Producto conforme con la Metodología HACCP.



Utilizamos electricidad 100% renovable para producir y envasar gases en botellas y bloques de botellas.

Disclaimer

La información contenida en esta ficha de producto es genérica y no obedece a ninguna condición o reglamentación específica o local. Esa ficha debe ser considerada como una recomendación. Air Liquide no asume ninguna obligación o responsabilidad relativa a la totalidad de la información contenida en esta ficha de producto, excepto en relación a las especificaciones del producto, ni al uso de la información relacionada o las consecuencias de dicho uso. Air Liquide no garantiza de ninguna manera, directa o indirectamente, los contenidos de esta ficha.