

REDUCTORES

DLM-BA 200-16-50

Made in Europe



- Reductor Alta presión - Etapa única
- Montaje en botella 200 bar o panel - Grandes caudales
- Adecuado para aire respirable y oxígeno respirable
- En latón cromado

Proceso industriales

Aplicación

Diseñado para la puesta en marcha:

Oxígeno respirable, Aire respirable

Especificación

La válvula equilibrada limita los efectos provocados por la variación de la presión de entrada.

Presión máxima de entrada	200 bar
Presión de salida.....	0,5 a 16 bar
Caudal nominal de nitrógeno	50 Nm ³ /h*
Presión establecida_bar	24 bar

Tasa de fuga interna/externa $\leq 3 \times 10^{-7}$ mbar.l/s de helio, Temperatura de funcionamiento: -20°C à +50°C.

*Caudal en la presión de salida máxima (P2) garantizada hasta una presión igual a 2P2 + 1 bar.

Materiales

Cuerpo	Latón
Sede	Latón
Válvula	Obturador equilibrado de latón con revestimiento PA 6.6
Membrana	Acero inoxidable
Filtro	Bronce sinterizado
Manómetro.....	Mecanismo de aleación de cobre, Ø 50 mm, Juntas de PA 6.6
Válvula	Acero inoxidable, Juntas de EPDM

Ventajas

Alta estabilidad de presión:

La válvula equilibrada asegura una presión muy estable durante el uso de la botella.

Eficiente:

Grandes caudales con altas presiones.

Alerta de seguridad

⚠ ¡Atención! En caso de utilización con gases combustibles, conectar imperativamente los accesorios y válvulas de seguridad.

Dimensiones

Longitud (L) : 178 mm

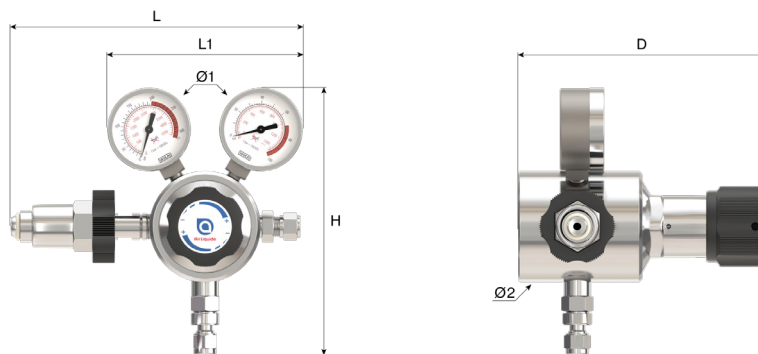
Altura (H) : 138 mm

Profundidad (D) : 199 mm

Ø1 : 50 mm

Ø2 : 68 mm

Peso neto : 2.98 kg



Manual de instrucciones

OP 150

Conexión

Conexión de entrada: Racor AP para botella según el tipo de gas

Conexión de salida: 2 puertos de salida G 3/8 BSPP hembra

Conexión da válvula: Junta de compresión en acero inoxidable
6 mm, anillos de acero inoxidable

Curva del caudal

